

**Общество с ограниченной ответственностью «Рутил»
(ООО «Рутил»)**

Юридический/фактический адрес:
Российская Федерация, 198097, Санкт-Петербург, пр. Стачек, д. 47,
Лит. Ц, пом. 6-Н, оф. 205

**Испытательный центр ООО «Рутил»
(ИЦ ООО «Рутил»)**

Фактический адрес места осуществления деятельности:
Российская Федерация, 198097, Санкт-Петербург, пр. Стачек, д. 47,
Лит. Ц, пом. 6-Н, оф. 205
тел./факс (812) 534-65-65, (812) 534-86-74
e-mail: info@rutil-spb.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре
аккредитованных лиц национальной системы аккредитации:
РОСС RU.0001.21ХИ34 дата внесения в реестр сведений об
аккредитованном лице 18.09.2015

 **УТВЕРЖДАЮ**
Руководитель
Испытательного центра
ООО «Рутил»
Т.М. Нечаева
МП
«28» апреля 2023 г.

Протокол испытаний № 31 от 28.04.2023
(на 6 листах)

1 Сведения о Заказчике

Заказчик (полное и сокращенное наименование): Общество с ограниченной ответственностью «ТАЛАТУ» (ООО «ТАЛАТУ»)

Адрес юридический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

Адрес фактический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

Адрес почтовый: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

Телефон: (812) 334-95-31

Адрес электронной почты: company@talatu.com

ОКПО: 93296022

ОГРН: 1057749663311

ИНН: 7718571300

КПП: 780701001

2 Данные, предоставленные Заказчиком

2.1 Сопроводительная документация, предоставленная Заказчиком:

- заявка на проведение испытаний от 27.03.2023;
- акт изготовления покрытия от 06.04.2023.

2.2 Сведения об изготовителе, предоставленные Заказчиком

Изготовитель (полное и сокращенное наименование): Общество с ограниченной ответственностью «ТАЛАТУ» (ООО «ТАЛАТУ»)

Адрес юридический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

Адрес фактический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

ОКПО: 93296022

ОГРН: 1057749663311

ИНН: 7718571300

КПП: 780701001

2.3 Сведения о поставщике, предоставленные Заказчиком

Поставщик (полное и сокращенное наименование): Общество с ограниченной ответственностью «ТАЛАТУ» (ООО «ТАЛАТУ»)

Адрес юридический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

Адрес фактический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

ОКПО: 93296022

ОГРН: 1057749663311

ИНН: 7718571300

КПП: 780701001

2.4 Сведения о производителе работ по изготовлению покрытия, предоставленные Заказчиком

Производитель работ по изготовлению покрытия (полное и сокращенное наименование): Общество с ограниченной ответственностью «ТАЛАТУ» (ООО «ТАЛАТУ»)

Адрес юридический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

Адрес фактический: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1

ОКПО: 93296022

ОГРН: 1057749663311

ИНН: 7718571300

КПП: 780701001

2.5 Сведения об объекте испытаний, предоставленные Заказчиком

Наименование образца испытаний: Система окраски на основе краски интерьерной водно-дисперсионной полиакриловой JOOGA, партия № 897 от 05.04.2023, ТУ 20.30.11-007-93296022-2023 цвет белый

Упаковка: Заказчика

Маркировка: Заказчика

Образец изготовлен: Заказчиком (акт изготовления покрытия от 06.04.2023)

Данные из акта изготовления Заказчика:

Материал подложки: фиброцемент;

Размеры подложки: 150×70 мм;

Толщина подложки: 8 мм;

Шероховатость поверхности подложки: не измеряли;

Подготовка поверхности: обеспыливание;

Способ нанесения: валик;

Количество слоев: 2;

- 1 слой: краска интерьерная водно-дисперсионная полиакриловая JOOGA, партия № 897 от 05.04.2023, ТУ 20.30.11-007-93296022-2023 цвет белый;

- 2 слой: краска интерьерная водно-дисперсионная полиакриловая JOOGA, партия № 897 от 05.04.2023, ТУ 20.30.11-007-93296022-2023 цвет белый;

Дата и время нанесения:

- 1 слой – 05.04.2023 16:00;

- 2 слой – 06.04.2023 09:30;



Условия сушки/отверждения:

- 1 слой – температура 23 °С, относительная влажность 50 %;

- 2 слой – температура 23 °С, относительная влажность 50 %;

Толщина слоя покрытия:

- 1 слой – 70 мкм;

- 2 слой – 70 мкм;

Дата изготовления образцов (готовность к испытаниям/эксплуатации): 12.04.2023;

Класс покрытия по ГОСТ 9.032-74: IV;

Количество пластин (шт.): 5.

3 Объект испытаний

Покрытия лакокрасочные

4 Нормативная документация, в соответствии с требованиями которой проводятся испытания:

- ГОСТ 9.401-2018, метод 1.

5 Регистрационные данные ИЦ ООО «Рутил»

Дата поступления образцов на испытания: 17.04.2023

Шифр образцов: XXI-к-045-2023

Дата(ы) проведения испытаний образцов (осуществления лабораторной деятельности): с 18.04.2023 по 25.04.2023

6 Место проведения испытаний (осуществления лабораторной деятельности)

ИЦ ООО «Рутил», Российская Федерация, 198097, Санкт-Петербург, пр. Стачек, д. 47, Лит. Ц, пом. 6-Н, оф. 205

7 Вид испытаний

Контрольные

8 Идентификация образцов:

Для проведения испытаний было предоставлено 5 пластин. По внешнему виду покрытие белого цвета, однородное, без кратеров и морщин, нанесенное на подложку с двух сторон. Торцы образцов окрашены лакокрасочным материалом белого цвета.

9 Результаты испытаний

Испытания по показателю: «Стойкость к воздействию климатических факторов» проводили в соответствии с ГОСТ 9.401-2018, метод 1. Ускоренным климатическим испытаниям подвергали три образца (№№ 1 - 3), выбранных и промаркированных случайным образом. Один образец (№ 4) был оставлен в качестве контрольного и не подвергался испытаниям.

Определение толщины покрытия проводили в соответствии с ГОСТ 31993-2013 (ISO 2808:2007), метод 4А. Общая фактическая толщина высушенного покрытия составила от 133 до 145 мкм.

В соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-2018, метод 1 лакокрасочное покрытие, полученное при соблюдении требований нормативно-технической документации (далее по тексту - НТД) на окрашивание, сушку, хранение и эксплуатацию изделий после 5 циклов ускоренных испытаний должно обеспечивать сохранность декоративных свойств не более балла 2 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I-III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 4 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий II-III классов и всех видов покрытий IV-VII классов (ГОСТ 9.032-74), защитных свойств - не более балла 0 для всех классов покрытий, что обеспечивает его минимальный предполагаемый срок службы не менее 10 лет в условиях эксплуатации УХЛ4 тип атмосферы I, II (ГОСТ 9.104-2018).

Продолжительность испытаний - 5 циклов. Оценку состояния образцов после испытаний проводили по ГОСТ 9.407-2015.

Результаты испытаний представлены в таблице 1.



Таблица 1 – Результаты испытаний системы окраски на основе краски интерьерной водно-дисперсионной полиакриловой JOOGA, партия № 897 от 05.04.2023, ТУ 20.30.11-007-93296022-2023 цвет белый

Наименование показателя	НД на метод испытания	Фактическое значение для образца №№		
		1	2	3
До проведения испытаний				
1 Оценка декоративных свойств покрытия до проведения испытаний: цвет покрытия	ГОСТ 9.407-2015		белый	
блеск покрытия	визуально		матовый	
грязеудержание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
меление	визуально		1 балл	
2 Оценка защитных свойств покрытия до проведения испытаний: растрескивание	ГОСТ 9.407-2015		0 баллов (отсутствие)	
выветривание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
отслаивание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
сморщивание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
образование пузырей	визуально		0 баллов (отсутствие)	
После проведения испытаний				
3 Оценка декоративных свойств покрытия через 5 циклов испытаний: изменение цвета	ГОСТ 9.407-2015		0 баллов (отсутствие)	
грязеудержание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
меление	визуально		1 балл	
4 Оценка защитных свойств покрытия через 5 циклов испытаний: растрескивание	ГОСТ 9.407-2015		0 баллов (отсутствие)	
выветривание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
отслаивание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
сморщивание	визуально		0 баллов (отсутствие)	
образование пузырей	визуально		0 баллов (отсутствие)	



М.П.

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	НД на метод испытания	Фактическое значение для образца №№		
		1	2	3
5 Обобщенная оценка внешнего вида после 5 циклов испытаний: декоративные свойства покрытия, балл защитные свойства покрытия, балл			АД1 А30	

После 5 циклов ускоренных климатических испытаний по ГОСТ 9.401-2018 метод 1, защитные свойства Системы окраски на основе краски интерьерной водно-дисперсионной полиакриловой JOOGA, партия № 897 от 05.04.2023, ТУ 20.30.11-007-93296022-2023 цвет белый, с общей толщиной высушенного покрытия от 133 до 145 мкм, не изменились и оцениваются баллом А30, декоративные свойства не изменились и оцениваются баллом АД1 (М1 - на ткани плохо различимые следы пигмента), что соответствует требованиям ГОСТ 9.401-2018 п. 4.20 и обеспечивает его минимальный предполагаемый срок службы не менее 10 лет в условиях эксплуатации УХЛ4 тип атмосферы I, II (ГОСТ 9.104-2018)¹⁾.

10 Дополнительная информация

Осмотр образцов проводился при естественном дневном освещении при температуре в помещении от 18 °С до 25 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 65 %.

Режим климатических испытаний представлен в таблице 2.

Таблица 2 - Режим климатических испытаний

Аппаратура	Температура, °С	Относительная влажность, %	Продолжительность испытания в каждом цикле, ч
Камера влаги	40 ± 2	97 ± 3	1
Камера влаги с выключенным обогревом	Не нормируется	97 ± 3	2
Аппарат искусственной погоды: режим 3-17	60 ± 3	Не нормируется	2
Выдержка на воздухе	15 - 30	Не более 80	19

Перечень используемого испытательного оборудования, средств измерений и вспомогательного оборудования:

- камера конденсата К 300 А, заводской № 367765, инвентарный № 367765, год ввода в эксплуатацию – 2016, аттестат № 435-3245-2021, протокол аттестации № 435-3245-2021, действителен до 01.10.2023;
- аппарат искусственной погоды Xenotest 1200, заводской № h4-001, инвентарный № h4-001, год ввода в эксплуатацию – 2016, аттестат № 435-3243-2021, протокол аттестации № 435-3243-2021, действителен до 01.10.2023;
- пиранометр Пеленг СФ-06, заводской № 56251014, инвентарный № 56251014, год ввода в эксплуатацию – 2016, свидетельство о поверке № С-БАГ/14-03-2023/230764228, действительно до 13.03.2024;
- прибор комбинированный ТКА-ПКМ, исполнение ТКА-ПКМ(06), заводской № 06 2152, инвентарный № 06 2152, год ввода в эксплуатацию – 2019, свидетельство о поверке № С-СП/25-08-2022/181219215, действительно до 24.08.2023;

¹⁾ Согласно требованиям ГОСТ 9.401-2018, п. 4.16, периодичность проведения ускоренных испытаний на комплексное воздействие климатических факторов внешней среды должна устанавливаться в нормативной документации на лакокрасочные материалы или на покрытия, но не реже одного раза в пять лет.



- микрометр гладкий цифровой типа МКЦ, заводской № G12648, инвентарный № G12648, год ввода в эксплуатацию – 2020, свидетельство о поверке № С-СП/17-02-2023/224576961, действительно до 16.02.2024;
- секундомер электронный «Интеграл С-01», заводской № 420282, инвентарный № 420282, год ввода в эксплуатацию – 2021, свидетельство о поверке № С-СП/19-08-2022/179633248, действительно до 18.08.2023;
- лупа измерительная ЛИ-3-10^x с подсветкой (L30), заводской № 6083, инвентарный № 6083, год ввода в эксплуатацию – 2021, свидетельство о поверке № С-СП/23-12-2022/210717621, действительно до 22.12.2024;
- прибор комбинированный testo 622, заводской № 39509240/512, инвентарный № 39509240/512, год ввода в эксплуатацию – 2016, свидетельство о поверке № С-СП/28-06-2022/166648465, действительно до 27.06.2023.

11 Ссылочные нормативные документы

- ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения;
- ГОСТ 9.104-2018 Единая система защиты от коррозии и старения. Группы условий эксплуатации;
- ГОСТ 9.401-2018 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов;
- ГОСТ 9.407-2015 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида;
- ГОСТ 31993-2012 (ISO 2808: 2007) Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия.

12 Ответственные за проведение испытаний:

Инженер-испытатель



Д. Н. Антонова

Дата составления протокола испытаний: 28.04.2023

Полученные результаты испытаний относятся только к предоставленному Заказчиком и прошедшему испытания образцу.

При определении вышеуказанных результатов применяются показатели прецизионности.

ИЦ ООО «Рутил» не несет ответственности за информацию, предоставленную Заказчиком.

ИЦ ООО «Рутил» не несет ответственности за качество отбора образцов/изготовления покрытий, предоставленных Заказчиком.

Настоящий протокол испытаний не может быть частично перепечатан без разрешения ИЦ ООО «Рутил».

Конец протокола

