

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, город Минск, улица Кропоткина, дом 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4700.24

Дата регистрации • 31 • мая 2024 г.

Действительно до • 05 • декабря 2027 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Грунт-эмали FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 гладкие и молотковые.

2. Назначение

Для защиты строительных конструкций и изделий из металлов от атмосферной коррозии внутри и снаружи зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Акционерное общество «Русские краски», Российская Федерация, 150002, город Ярославль, улица Большая Федоровская, дом 96, по заказу Акционерного Общества «Объединение «Ярославские краски».

4. Заявитель

Акционерное общество «Объединение «Ярославские краски», Российская Федерация, 150044, город Ярославль, улица Осташинская, дом 17.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 25.11.2022 № 13(2)-408/22, № 13(2)-409/22;
отчета о проверке заводской системы производственного контроля заявленной продукции от 25.04.2024.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Акционерного Общества «Русские краски», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки: грунт-эмаль FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 молотковая, цвет серебристый, масса/нетто 0,75 кг, объем 0,75 л, номер партии 1473, 04.22, ТУ 20.30.12-409-49404743-2022, гарантийный срок - 24 месяца с даты изготовления, назначение, применение, состав, расход, меры предосторожности, произведена по рецептуре и под контролем качества АО «Объединение «Ярославские краски», Российская Федерация, 150044, г. Ярославль, ул. Осташинская, дом 17, информация по СМК, знаки соответствия: ГОСТ Р и ТР ВУ, наименование и адрес производителя: АО «Русские краски», Российская Федерация, 150002, г. Ярославль, ул. Большая Федоровская, д. 96, штрих код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

31 мая 2024 г.

№ 0023702



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.4700.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

грунт-эмалей FERRUM LAB гладких и молотковых по ржавчине 3 в 1 производства АО «Русские краски», Российская Федерация, предназначенных для защиты строительных конструкций и изделий из черных металлов от атмосферной коррозии внутри и снаружи зданий и сооружений.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Грунт-эмаль FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 гладкая глянцевая в жидком состоянии			
1.	Внешний вид и цвет грунт-эмали	Визуально	Однородная без посторонних включений масса светло-серого цвета
2.	Плотность, г/см ³	ГОСТ 31992.1	1,162
3.	Степень перетира, мкм	ГОСТ 31973	19
4.	Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246, (диаметр сопла 6 мм), с	ГОСТ 8420	48
5.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939 ТУ 20.30.12-409-49404743	66
Покрытие, образованное в результате нанесения и высыхания грунт-эмали FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 гладкая глянцевая			
6.	Внешний вид и цвет покрытия	Визуально ТУ 20.30.12-409-49404743	После высыхания покрытие образует гладкую, однородную, без кратеров, пор и морщин глянцевую поверхность светло-серого цвета
7.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±0,5) °С, ч	ГОСТ 19007	6
8.	Укрывистость высушенного покрытия, г/м ²	ГОСТ 8784	82
9.	Толщина покрытия при расходе грунт-эмали, обеспечивающей укрывистость, мкм	ГОСТ 31993 Метод 4А	53

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Прочность покрытия при ударе, см	ГОСТ 4765	50
11.	Эластичность покрытия при изгибе, мм	ГОСТ 31974	1
12.	Блеск покрытия, ед. блеска: - под углом 60°; - под углом 20°	СТБ ISO 2813	71 32
13.	Адгезия покрытия при температуре 20 °С к стальной ржавой поверхности с толщиной ржавчины не более 100 мкм, балл	ГОСТ 15140 Метод 2	1
14.	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед.	ГОСТ 5233	0,21
15.	Стойкость покрытия (2 слоя) к воздействию искусственных климатических факторов, циклы (не менее 15) по изменению: - внешнего вида (обобщенная оценка внешнего вида покрытия по изменению декоративных и защитных свойств) - адгезия, балл	СТБ 1466 ГОСТ 9.401 ГОСТ 9.407 ГОСТ 15140 метод 2	АД2, А30 3
16.	Стойкость покрытия (2 слоя) к действию химических сред: - по изменению внешнего вида по истечении 48 ч погружения в среды: - вода; - 3%-ный р-р NaCl - индустриальное масло - 3%-ный р-р H ₂ SO ₄ ; - 3%-ный р-р NaOH	ГОСТ 9.403 Метод А ТУ 20.30.12-409-49404743	Без изменений Без изменений Без изменений Без изменений Появились пузыри
	- адгезия по истечении 48 ч погружения в среды: - вода; - 3%-ный р-р NaCl - индустриальное масло - 3%-ный р-р H ₂ SO ₄ ; - 3%-ный р-р NaOH	ГОСТ 15140 Метод 2	1 1 1 4 -

№ 0054508

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.4700.24

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Грунт-эмаль FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 молотковая в жидком состоянии			
17.	Внешний вид и цвет грунт-эмали	Визуально	Однородная без посторонних включений масса серебристого цвета
18.	Плотность, г/см ³	ГОСТ 31992.1	1,019
19.	Степень перетира, мкм	ГОСТ 31973	19
20.	Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246, (диаметр сопла 6 мм), с	ГОСТ 8420	78
21.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939 ТУ 20.30.12-409-49404743	57
Покрытие, образованное в результате нанесения и высыхания грунт-эмали FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 молотковая			
22.	Внешний вид и цвет покрытия	Визуально ТУ 2312-059-49404743	После высыхания грунт-эмаль образует рисунчатую «молотковую» поверхность
23.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±0,5) °С, ч	ГОСТ 19007 ТУ 20.30.12-409-49404743	4
24.	Укрывистость высушенного покрытия, г/м ²	ГОСТ 8784	79
25.	Толщина покрытия при расходе грунт-эмали, обеспечивающей укрывистость, мкм	ГОСТ 31993 Метод А	80
26.	Прочность покрытия при ударе, см	ГОСТ 4765	30
27.	Эластичность покрытия при изгибе, мм	ГОСТ 31974	1

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
28.	Блеск покрытия, ед. блеска: - под углом 60°; - под углом 20°	СТБ ISO 2813	95 64
29.	Адгезия покрытия при температуре 20 °С к стальной ржавой поверхности с толщиной ржавчины не более 100 мкм, балл	ГОСТ 15140 Метод 2	1
30.	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед.	ГОСТ 5233	0,14
31.	Стойкость покрытия (2 слоя) к воздействию искусственных климатических факторов, циклы (не менее 15) по изменению: - внешнего вида (обобщенная оценка внешнего вида покрытия по изменению декоративных и защитных свойств) - адгезия, балл	СТБ 1466 ГОСТ 9.401 Метод 2	АД0, А30
		ГОСТ 9.407	
32.	Стойкость покрытия (2 слоя) к действию химических сред: - по изменению внешнего вида по истечении 48 ч погружения в среды: - вода; - 3%-ный р-р NaCl - индустриальное масло - 3%-ный р-р H ₂ SO ₄ ; - 3%-ный р-р NaOH	ГОСТ 9.403 Метод А ТУ 20.30.12-409-49404743	Без изменений Без изменений Без изменений Без изменений Полное разрушение покрытия
	- адгезия по истечении 48 ч погружения в среды: - вода; - 3%-ный р-р NaCl - индустриальное масло - 3%-ный р-р H ₂ SO ₄ ; - 3%-ный р-р NaOH	ГОСТ 15140 Метод 2	1 1 1 1 -

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0054509

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4700.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на грунт-эмали FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1 гладкие и молотковые (далее – грунт-эмали) производства АО «Русские краски», Российская Федерация, предназначенные для защиты строительных конструкций и изделий из черных металлов от атмосферной коррозии внутри и снаружи зданий и сооружений.

2. Грунт-эмали предназначены для антикоррозионной защиты металлических поверхностей и изделий, в том числе пораженных точечной или сплошной коррозией, с остатками старого покрытия, эксплуатируемых в атмосферных условиях внутри и снаружи зданий и сооружений.

3. Грунт-эмали изготавливаются молотковыми и гладкими (глянцевые/полуматовые) различных цветов (согласно каталогу предприятия-изготовителя) в соответствии с техническими условиями ТУ 20.30.12-409-49404743-2022 «Грунт-эмали FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1. Технические условия».

4. Грунт-эмали представляют собой суспензию пигментов и наполнителей в модифицированном синтетическом пленкообразующем с добавлением растворителей, сиккатива и специальных добавок. Продукция выпускается в готовом к применению виде в соответствии с утвержденной колеровочной картой предприятия-изготовителя.

5. Перед нанесением грунт-эмалей металлическую поверхность необходимо очистить от пыли, рыхлой и непрочной державшейся ржавчины, остатков краски, окалина и других загрязнений, обезжирить ацетоном. Подготовка поверхности производится в соответствии с рекомендациями изготовителя.

6. Перед применением грунт-эмали тщательно перемешивают. При использовании краскораспылителя – разбавляют ксилолом или ортоксилолом; для гладких – не более 25%, для молотковых – не более 30% от массы.

7. Расход грунт-эмалей, обеспечивающий укрывистость высушенного слоя, зависит от цвета и метода нанесения.

8. Грунт - эмали наносятся послойно равномерным слоем без пропусков и разрывов в 2-3 слоя, при помощи кисти или методом пневматического распыления на подготовленную поверхность при температуре выше + 5 °С и относительной влажности воздуха не более 70%. Время высыхания на «отлип» (контактное высыхание) - 6 часов. Нанесение последующих слоев (интервал межслойной сушки) – от 5 минут до 2 часов после нанесения первого слоя или через 24 часа. Время нанесения последующих слоев регламентируется рекомендациями завода-изготовителя. Во избежание образования конденсата на обрабатываемой поверхности перед нанесением и во

время сушки покрытия температура поверхностей должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Время окончательного набора комплекса физико-механических свойств покрытия – 7 суток. Молотковый рисунок зависит от способа нанесения и толщины слоя. При сушке избегать сквозняков и попадания прямых солнечных лучей.

9. Грунт-эмали необходимо использовать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. Запрещается выполнение работ во время и сразу после дождя, а также в условиях сильного ветра с пылью. Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. При нанесении использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, респиратор, очки).

10. Грунт-эмали выпускается в жестяных банках объемом от 0,65 до 2,0 л.

11. Маркировка тары с грунт-эмалями включает в себя: наименование материала - грунт-эмаль FERRUM LAB по ржавчине 3 в 1, гладкая (глянцевая/полуматовая)/молотковая, назначение, применение, состав, расход, меры предосторожности, гарантийный срок 24 месяца с даты изготовления без вскрытия тары, произведена по рецептуре и под контролем качества Акционерным Обществом «Объединение «Ярославские краски», Российская Федерация, 150044, г. Ярославль, ул. Осташинская, дом 17, производитель: Акционерное Общество «Русские краски», Российская Федерация, 150002, г. Ярославль, ул. Большая Федоровская, д. 96, информация по СМК, знаки соответствия: ГОСТ Р и системы пожарной безопасности. На дополнительном стикере указана следующая информация: цвет, глянцевая (молотковая), масса/нетто, объем, номер партии, дата изготовления, ТУ 20.30.12-409-49404743-2022, наименование и адрес производителя: Акционерное Общество «Русские краски», Российская Федерация, 150002, г. Ярославль, ул. Большая Федоровская, д. 96, штрих код.

12. Проектирование, производство и приемку работ с использованием грунт-эмалей следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

13. Транспортирование грунт-эмалей должно производиться в плотно закрытой упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов (для горючих особо опасных легковоспламеняющихся жидкостей по ГОСТ 12.1.044), действующими на данном виде транспорта. При транспортировке должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей, механических повреждений.

14. Хранение грунт-эмалей должно осуществляться с учетом пожарной опасности продукта, в герметичной заводской упаковке, в защищенном от влаги помещении при температуре окружающего воздуха не выше 40 °С, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления, при условии соблюдения правил хранения и транспортирования.

15. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И. Л. Лишай

№ 0054510